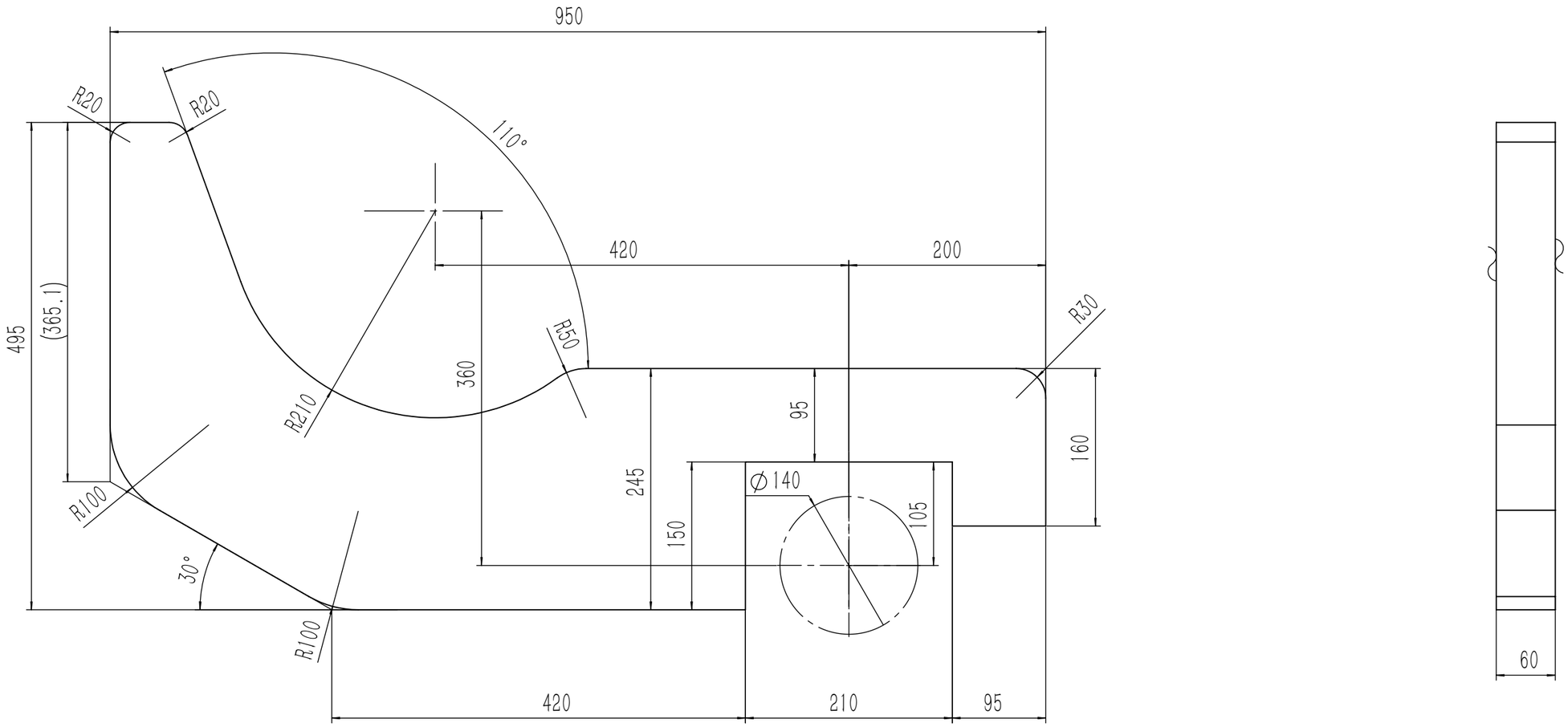

技术要求

1.Q235-B材料下料 25 ；
2.去除飞边毛刺，棱边倒钝。

						Q235-A			承德建龙
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量 (kg)	比例	勾改
设计	徐作林	2024.04.04	标准化				93.78		
校核			工艺			轧钢厂（无缝管）			CTP2024-04.04.01.01g1
主管设计			审核						
制图人	徐作林	2024.04.05	批准			共 张 第 张	版本		替代